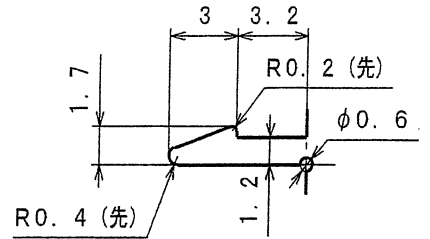
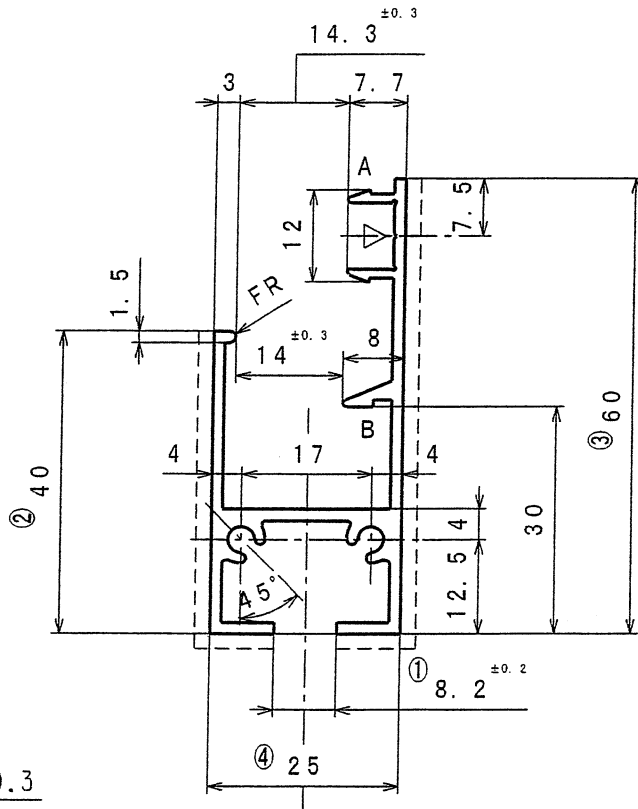
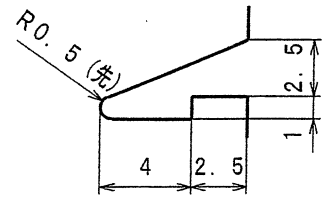


(貴社控図面)

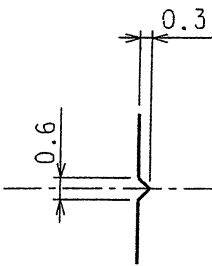
1. ダイス製作技術料については別途見積りにて申し受けます。
2. 本ダイス製作後2年以上御注文なき場合は破棄させていただきます。



A部詳細 S3:1



B部詳細 S3:1

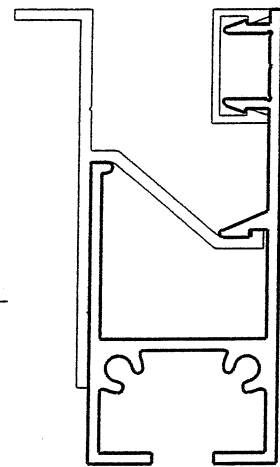


V溝詳細 S5:1

(1ヶ所)

2-タッピングホール

内径φ3.5、外径φ6.5、開口60°、先端FR、根元R0.5



嵌合図 1:1

*一点線部分は表面露出部分を示す		材質	A6063S-T5	顧客先名	
*片公差箇所は( )内寸法にて調整する		規格	JIS H4100	製品名	****
*寸法の指示なき肉厚は 1.5 mm		単重	0.709 kg/m	顧客先図番	****
*肉厚許容差±0.2 (ホロー部分は± ----)		断面積	262 mm <sup>2</sup>	弊社図番	UT-5650
*寸法の指示なき矢印は ---- とする( ---- ケ所)		全周長	330 mm	整理番号	7134
重心 X	22.943 mm	外周長	330 mm		
重心 Y	14.556 mm	外接円	65 mm		
断面二次モーメント I x	6.962 cm <sup>4</sup>	単位	mm		
断面二次モーメント I y	2.656 cm <sup>4</sup>	尺度	1:1		
記号		訂正事項	日付	担当	
寸法許容差		公差の指定なき寸法許容差は (JIS特殊線) による		作成日	19.11.05
断面寸法			作成	技術部	
角 度	±1°				
曲 り	300mmにつき0.3mm以下、全長につき0.001mm×全長以下				
平 ら さ	25mmにつき0.1mm以下、全幅につき0.004mm×幅以下				
振 れ	1000mmにつき0.026mm×幅以下、全長につき0.087mm×幅以下				
す み 角	R0.4 以下				
		株式会社		大山	